

ООО «НПО «Экотехнологии» 398005, Россия, г. Липецк, ул. Фурманова, 2Б  $T/\Phi$  +7 (4742) 55-10-55

E <u>info@et-com.ru</u>
W www.et-com.ru

24.03.2015 г.

г. Уфа

### **AKT**

проведения лабораторных испытаний реагентов ЕСОТЕСН производства ООО «НПО «Экотехнологии» при обработке воды водооборотного цикла водоблока №4 УНПЗ.

#### Комиссия в составе:

- А. Б. Хайрисламова УНПЗ инженер по водоснабжению;
- А. А. Пищулиной инженера химика ООО «НПО «Экотехнологии»;
- А. А. Жилкина инженера технолога ООО «НПО «Экотехнологии»;
- К.П. Пестрякова региональный представитель по продажам и тех. сопровождению.

провела лабораторные исследования:

1. Определение защитных свойств ингибитора коррозии ECOTECH ING 2210 гравиметрическим методом (CT - 07.1 - 00 - 00 - 02), при обработке подпиточной и циркуляционной воды водоблока №4 УНПЗ.

## Сущность метода:

Метод заключается в определении потери массы металлических образцов за время их пребывания в ингибированной и не ингибированных средах с последующей оценкой эффективности защитного действия ингибитора коррозии по изменению скорости коррозии. Испытуемыми средами служат ингибированные и не ингибированные воды водооборотных циклов.

Название образца	Концентрация реагента, мг/л	Скорость коррозии, мм/год
Подпиточная вода водоблок №4	Без реагента	0,692
Подпиточная вода и реагент ECOTECH ING 2210	10	0,076



ООО «НПО «Экотехнологии» 398005, Россия, г. Липецк, ул. Фурманова, 2Б Т/Ф +7 (4742) 55-10-55

E <u>info@et-com.ru</u>
W www.et-com.ru

**Вывод:** Реагент ECOTECH ING 2210 с дозировкой 10 мг/л снижает скорость коррозии подпиточной воды в 9 раз, скорость коррозии циркуляционной воды в 4 раза.

2. Определение эффективности ингибитора солеотложения ECOTECH ING 2210 при обработке подпиточной и циркуляционной воды водоблока №4 УНПЗ.

### Сущность метода:

Производилось упаривание проб  $V=600 \, \mathrm{cm}^3$  исходной воды в 2,5 раза с добавлением 10 мг/л ингибитора солеотложения, упаривание производилось 4 часа. Эффективность работы ингибиторов оценивалась по индикаторным пластинам площадью, помещенным в объем упаривающейся воды и по количеству ионов Ca2+ удержанного химическим реагентом.

Название образца	Концентрац ия реагента, мг/л	Исходная жесткость, ммоль/дм <sup>3</sup>	Жесткость после упаривания, ммоль/дм <sup>3</sup>
Подпиточная вода	Без реагента	7,3	14,6
Циркуляционная вода	Без реагента	8,4	15,8
Подпиточная вода и реагент ECOTECH ING 2210	10	7,3	11,3
Циркуляционная вода и реагент ECOTECH ING 2210	10	8,4	13,9

**Вывод:** Эффективность действия ингибитора солеотложения ECOTECH ING 2210 составляет 45% на подпиточной воде и 26% на циркуляционной воде.

3. Определение бактерицидной эффективности биоцида ECOTECH NB80 и ECOTECH DB70 при обработке подпиточной и циркуляционной воды водоблока №4 УНП3.

# Сущность метода:

Метод заключается в определении подавления роста и развития бактерий, грибков и простейших в воде водооборотных циклов до и после бактерицидной обработки тестовым методом на питательных средах.



ООО «НПО «Экотехнологии» 398005, Россия, г. Липецк, ул. Фурманова, 2Б  $T/\Phi$  +7 (4742) 55-10-55

E <u>info@et-com.ru</u>
W <u>www.et-com.ru</u>

Образцы	Рабочие концентрации, биоцида мг/л.	ОМЧ, КОЕ/мл
Вода без реагента		$10^{6}$
Вода + ECOTECH DB70	60 мг/л	<10 <sup>3</sup>
Вода + ECOTECH NB80	60 мг/л	10 <sup>3</sup>

**Вывод:** Биоциды ECOTECH DB70 и ECOTECH NB80 существенно снижают микробиологическое загрязнение воды.

#### Подписи членов комиссии:

А. Б. Хайрисламов

А. А. Жилкин

К. П. Пестряков

А. А. Пищулина